



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.

Oznámený subjekt. Certifikační orgán pro produkty, kvalifikaci, EPD, kvalitu budov a systémy managementu. Zkušební laboratoř
Rozhodnutí o autorizaci č. 32/2006 ze dne 31.8.2006

Autorizovaná osoba 227

PROTOKOL

č. 227-D-22-0287

VYHODNOCENÍ DOHLEDU NAD ŘÁDNÝM FUNGOVÁNÍM SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

provedeného dle odst. (3) § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. v návaznosti na certifikaci stanoveného výrobku

Žadatel – výrobce: **SPD Firmor s.r.o.**

Palackého 928/31, 784 01 Litovel

IČO: 286 30 564

Výrobní závod: **SPD Firmor s.r.o.**

Palackého 928/31, 784 01 Litovel

IČO: 286 30 564

Kontrolované certifikované výrobky: „Nerezové sprchové žlaby“

Vydaný certifikát AO 227: č. 227/C5a/2017/0548 ze dne 30.10.2017

Místo dohledu: Litovel, Palackého 928/31

Datum provedení dohledu na místě: 20.10.2022

Dohled provedl: Dana Školová

Zakázka číslo: 14235/8

Číslo smlouvy: 14235

Výtisk číslo: 1

Stran celkem 3

Místo a datum vydání:

V Praze dne 31.10.2022

K: 14235/8

AO-KD_VP027
R11-22_11012017



Ing. Lubomír Keim, CSc.
ředitel Autorizované osoby 227

1 SOUPIS PŘEDLOŽENÝCH DOKUMENTŮ PŘI DOHLEDU

1. Výpis z obchodního rejstříku (web justice.cz), vedeného Krajským soudem v Ostravě oddíl C, vložka 44775, datum zápisu: 16. července 2010 obchodní firmy SPD Firmor s.r.o., Litovel, s předmětem podnikání:
 - zámečnictví, nástrojařství
 - vodoinstalatérství, topenářství
 - výroba, obchod a služby neuvedené v přílohách 1 až 3 živnostenského zákona
 - silniční motorová doprava - nákladní provozovaná vozidly nebo jízdními soupravami o největší povolené hmotnosti nepřesahující 3,5 tuny, jsou-li určeny k přepravě zvířat nebo věcí
2. Protokol č. 227-D-21-0279 vyhodnocení dohledu nad řádným fungováním systému řízení výroby, vydal VÚPS - Certifikační společnost, s.r.o., AO 227, dne 19.10.2021.
3. ČSN EN 1253-1:2016 - Podlahové vpusti a střešní vtoky - Část 1: Podlahové vpusti se zápachovou uzávěrkou s výškou vodního uzávěru nejméně 50 mm.
4. Webové stránky výrobce.
5. Dokument „Systém řízení výroby nerezových odtokových kanálků“ ze dne 02.01.2011, platnost od 02.01.2011, zpracoval Mgr. Vladimír Smrček.
6. Prospektový materiál výrobků - Popis výrobků, návod na instalaci a údržbu v balení výrobku.
7. Školení - záznam z opakovaného školení zaměstnanců z BOZP, hygieny práce a PO ze dne 8.9.2022, proškolil p. Rosík ml., Litovel (osoba odborně způsobilá).
8. Seznam subdodavatelů při výrobě nerezových odtokových kanálků (vstupy do výroby).
9. Souhrnný dodací list: DLK - 7994/2022, DLK - 7995/2022 na vstupy-kruhová ocel (EN 10278) ze dne 8.9.2022, dodavatel: Nerezové materiály, s.r.o., Uherské Hradiště.
10. Svářečské průkazy pracovníků ve výrobě (kompletace z polotovarů), školení ve výrobě - p. V. Smrček.
11. Kalibrační list č. 2817-17 na posuvné měřítko 160 mm (DIN 862, forma A), i. č. A6 01210ST, SOMET CZ, vydala KL Zindler, Zlín - Kudlov, dne 20.10.2017.
12. Kalibrační list č. 2818-17 na ocelový svinovací 3 m, i. č. 4473-17, vydala KL Zindler, Zlín - Kudlov, dne 20.10.2017.
13. Objednávky na výrobu sprchových žlabů.
14. Záznamy reklamací v PC. Řeší p. Smrček - jednatel firmy.
15. Prohlášení o shodě subjektu na „Nerezové sprchové žlaby“ ze dne 30.10.2017 dle § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., podepsali jednatelé firmy.
16. Ukončená smlouva č. KS201940001152 o sdruženém plnění s EKO-KOM, a.s. - zpětný odběr a využití odpadu z obalů způsobem podle § 13 odst. 1 písm. c) zákona č. 477/2001 Sb. v platném znění, o obalech.
17. Nová smlouva o zpětném odběru a využití odpadu z obalů s městem Litovel, ze dne 19.9.2022, s platností od 1.10.2022.

2 ZÁSTUPCE PROVĚŘOVANÉHO SUBJEKTU

Mgr. Vladimír Smrček - jednatel firmy.

3 ZJIŠTĚNÍ AUDITORA

- a) Na základě předloženého výpisu z obchodního rejstříku lze konstatovat, že ode dne vydání certifikátu č. 227/C5a/2017/0548 a protokolu o dohledu č. 227-KD-21-0279 [1.2] nebyla u výrobce provedena změna právní subjektivity ani zásadní změny v předmětu podnikání. Byl prověřen výpis z OR [1.1].

K: 14235/8 Protokol č. 227-D-22-0287

2 / 3

AO-KD_VP027
R11-ZZ_11012017

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 00 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810 / 16
IČO: 25052063 DIČ: CZ25052063 Tel.: +420 271 751 148; e-mail: info@vups.cz www.vups.cz



- b) Byla prověřena dokumentace výrobků obsahující popis vstupů, výrobu (např. svařování, leštění, montáž, balení) a deklaraci vlastností výrobků. Uvádění údajů je ve shodě s výsledky certifikace. Výrobce do balení výrobku vkládá návod na instalaci a údržbu, záruční podmínky v češtině. Výrobky jsou vyráběny dle pokynů v dokumentu „Systém řízení výroby nerezových odtokových kanálků“ [1.5]. Výrobce si externě (objednávky) zajišťuje vhodnou údržbu výrobního zařízení. Technická dokumentace výrobků je řádně archivována po dobu min. 10ti let.
- c) Bylo prověřeno vedení skladové evidence, dodržování podmínek skladování vstupů a jednotlivých výrobků. Byla provedena prohlídka skladu výrobce (vstupní materiály, výrobky pro expedici, PE a kartonové obaly, návody v čj). Vstupy a výrobky jsou skladovány v suchém prostředí, jinak nekladou zvláštní nároky na podmínky skladování.
- d) Bylo přezkoumáno vedení reklamačního řízení. Za reklamační řízení je odpovědný Mgr. Smrček (jednatel firmy). Byly prověřeny předložené záznamy o reklamacích a způsob vyřizování reklamací, popis předmětu reklamací a jejich vyřízení. V období mezi dohledy nebyly řešeny reklamace na výrobky. Na vady vstupů ani výrobků nebyly reklamace uplatňovány.
- e) Byl prověřen výrobní proces z pohledu účinnosti systému řízení výroby. Pro výrobu výrobků z polotovárů byly užívány komponenty (např. žlábký, kanálky, sifony) odpovídající technické specifikaci.
- f) Byla prověřena evidence měřidel používaných k zabezpečení výroby a výrobní kontroly. Namátkově byla prověřena metrologická návaznost svinovacího ocelového 3 metru a posuvného měřítka. Byly předloženy platné kalibrační listy č. 2817-17, 2818-17 [1.11, 1.12].
- g) Kontrola technických požadavků na výrobky - byla provedena kontrola platnosti technických požadavků na výrobky vzhledem ke změnám technických předpisů a norem.

Konstatuje se, že v prověřovaném období nedošlo ke změně technických požadavků uvedených v normách určených k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů a technických předpisech vztahujících se na výrobek.

Norma ČSN EN 1253-1 [1.3] je určena k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. Norma klasifikuje podlahové vpusti používané v budovách, poskytuje pokyny pro jejich osazení a stanovuje požadavky na konstrukci, navrhování, funkci a označování pro průmyslově vyráběných podlahových vpustí nezávisle na jejich materiálu, pro použití v odvodňovacích systémech vyžadujících zápachovou uzávěrku s výškou vodního uzávěru nejméně 50 mm.

4 ZJIŠTĚNÉ NESHODY

Nebyly zjištěny neshody v systému řízení výroby, aby umožnily výrobcům vyrábět výrobky neshodně s technickou specifikací.

5 ZÁVĚR

Na základě provedeného dohledu nad systémem řízení výroby lze konstatovat, že systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky odpovídaly určené normě ČSN EN 1253-1 a technickým předpisům.

Pracovník autorizované osoby
provádějící dohled:

Dana Školová



K: 14235/8 Protokol č. 227-D-22-0287

3 / 3